

TailorSplint™



TailorSplint™ har en perfekt balanse mellom formbarhet og stretchmotstand. Dette gjør materialet til det mest allsidige og populære av Rolyans ortosematerialer.

Den middels stretchmotstanden tillater at plasten kan bearbeides litt hardere samtidig som god kontroll opprettholdes. Disse egenskapene gjør TailorSplint™ til en allsidig plast som dekker et bredt behov, og kan brukes til mange ulike ortoser.

Når TailorSplint™ kjøles ned blir sluttproduktet en sterk og rigid ortose som motstår bulker, sprekker og rupturer.

TailorSplint™ er overflatebehandlet, noe som forhindrer utilsiktet klebing. Overflate er pudderaktig, noe som gir en fin finish. Materialet er giftfritt, latexfritt og slipper igjennom røntgenstråler.



Materialets fordeler

TailorSplint™ er det mest allsidige av Rolyans ortosematerialer. Balansen mellom formbarhet og stretchmotstand gjør det til et nyttig materiale som er enkelt å bruke for såvel erfarne som mer uerfarne klinikere.

Materialets egenskaper

Håndtering

**Stretchmotstand: Middels**

Kan strekkes kontrollert. Tåler middels trykk. Vil ikke miste formen sin når det plukkes opp av et vannbad.

**Formbarhet: Middels/Maksimal**

Formes til overflatens konturer og detaljer når man bruker trykk. Middels fleksibilitet.

**Minne: Minimalt**

Materialet kan varmes opp igjen og formes om, men vil ikke gå tilbake til sin opprinnelige form.

**Klebeevne: Overflatebehandlet**

Kan festes tilfeldig i oppvarmet tilstand og tas fra hverandre når materialet er kjølt ned. For å skape et permanent feste skal overflatebehandlingen skrapes bort eller fjernes med et løsningsmiddel.

Fysiske attributer

Farge:

Beige

Tykkelse:

Finnes i følgende tykkelser: 1,6 mm, 2,4 mm og 3,2 mm.

Perforering:

Massiv

Utseende:

Blir ikke transparent ved oppvarming.

Herdet ortose

**Rigiditet: Middels/Maksimal (52.7 kpsi*)**

Beholfer formen uten forsterkning.

*Henviser til testverdien for Young's Modulus.

Overflate: Glatt

Motstår fingeravtrykk og merker om materialet håndteres varsomt i oppvarmet tilstand.

Oppvarmingsinstruksjoner

Den anbefalte metoden for oppvarming av lavtemperaturplaster er med varmt vann i et vannbad. En varmepistol bør kun brukes for punktoppvarming.

Tykkelse	Oppvarmingstid	Vanntemperatur Celsius	Bearbeidestid
1.6 mm	30 sek	65° till 70°	1 till 2 min
2.4 mm	1 min	70° till 75°	2 till 3 min
3.2 mm	1 min	70° till 75°	4 till 5 min

Observer: Overoppheting av skinnemateriale øker draperings-/strekkingsegenskapene; la materialet kjøle noe før det håndteres for å unngå overdrevet strekking.

Indikasjoner

Materialet er tenkt brukt i produksjon av spesialtilpassede skinner og ortoser.

Anbefalte bruksområder:

- Tommelortoser
- Fingerortoser
- Håndortoser
- Håndleddsartoser
- Albueortoser for fleksjon
- Dynamiske ortoser
- Nakkeortoser
- Ortoser for droppfoot
- Ortoser for spastisitet
- Karpaltunnelsyndrom
- Barneortoser
- Ortoser for artrose
- Ortoser for fleksjonssener
- Ortoser for ryggen
- Knæortoser for immobilisering
- Skulderortoser
- Fotortoser
- Ankelortoser
- Statiske progressive ortoser.

Support for Better Life!

CAMP[®]
SCANDINAVIA

Tel
E-post
Web

SVERIGE
042-25 27 00
info@camp.se
camp.se

DANMARK
43 96 66 99
info@camp.dk
camp.dk

FINLAND
09-350 76 30
info@camp.fi
camp.fi

NORGE
23 23 31 20
info@camp.no
camp.no