

Synergy™



Synergy™ er et polykaprolactone basert materiale med høy stretchmotstand og lav formbarhet. Disse egenskapene gir høy kontroll ved ortoseproduksjon. Materialet vil ikke strekkes ut av formen sin inntil det appliceres på overflaten det skal formes på. Derfor er det enkelt å håndtere større ark av materialet i oppvarmet tilstand.

Den nedkjølte ortosen er rigid og sterk, noe som gjør Synergy ideell for medium til større ortoser. Kan brukes hvor pasienten ikke har evnen til å samarbeide, hvor man ikke kan bruke dragningskraften til sin fordel samt til spastisitet.

Synergy har ikke en overflatebehandling og vil klebe direkte til egne overflater.

Er giftfri- og latexfri samt slipper igjennom røntgenstråler.



Materialets fordeler

Synergy™ gir den beste formkontrollen av Rolyans ortosmaterialer. Synergy™ har høy stretchmotstand, minimal formbarhet og fleksibilitet, noe som gir klinikerne full kontroll over produksjonen.

Materialets egenskaper

Handling

**Stretchmotstand: Maksimal**

Materialet strekker seg ikke om det ikke trykkes eller dras i en retning og deretter holdes fast til det kjøler. Uventede pasientbevegelser gjør ikke at materialet deformeres, og det vil ikke strekke seg eller deformeres når det løftes ut av vannbadet.

**Formbarhet: Minimal**

Materialet tilpasser seg ikke til overflatens konturer om man ikke benytter betydelig kraft. Lav grad av drapering.

**Minne: Minimalt**

Materialet kan varmes opp igjen og formes om, men vil ikke gå tilbake til sin opprinnelige form.

**Vedheft: Ikke overflatebehandlet**

Skap et permanent feste ved å klemme sammen oppvarmede overflater.

Fysiske attributer

Farge:

Blå

Tykkelse:

Finnes i 3.2 mm

Perforering:

Finnes i 1% perf. eller massivt materiale.

Utseende:

Blir ikke transparent ved oppvarming.

Herdet ortose

**Rigiditet: Middels/Maksimal (57.6 kpsi*)**

Beholfer formen uten forsterkning.

*Henviser til testverdien for Young's Modulus.

Overflate: Glatt

Motstår fingeravtrykk og merkingen om det håndteres på rett måte.

Oppvarmingsinstruksjoner

Den anbefalte metoden for oppvarming av lavtemperaturplaster er med varmt vann i et vannbad. En varmepistol bør kun brukes for punktoppvarming.

Tykkelse	Oppvarmingstid	Vanntemperatur Celsius	Bearbeidestid
3.2 mm	1 min	70° till 75°	4 till 6 min

Observer: Overoppheting av skinnemateriale øker draperings-/strekkingsegenskapene; la materialet kjøle noe før det håndteres for å unngå overdrevet strekking.

Indikasjoner

Materialet er tenkt brukt i produksjon av spesialtilpassede skinner og ortoser.

Anbefalte bruksområder:

- Ryggortoser
- Skulderortoser
- Immobiliserende kneortoser
- Albueortoser
- Håndortoser
- Statiske ortoser
- Håndleddsortoser
- Ortoser for brannskader

Support for Better Life!

CAMP[®]
SCANDINAVIA

Tel
E-post
Web

SVERIGE
042-25 27 00
info@camp.se
camp.se

DANMARK
43 96 66 99
info@camp.dk
camp.dk

FINLAND
09-350 76 30
info@camp.fi
camp.fi

NORGE
23 23 31 20
info@camp.no
camp.no